



Características Técnicas Bolsa 90 micras

Film flexible de poliamida-polietileno (PA/PE)

Objetivo	Resultado	Unidad de medida	Método
Espesor total	90 / ± 10%	µm	DIN 53370
Peso por área	87,35 / ± 10%	g / m ²	
Rendimiento	11,45	m ² / kg	
Esfuerzo de tracción en la carga máxima	≥ 45 ≥ 35	N / 15 mm ld cd	DIN ISO 527-3
Esfuerzo de tracción en la rotura	≥ 200 ≥ 250	in % ld cd	DIN ISO 527-3
Resistencia de sellado	> 20	N / 15 mm	
Permeabilidad al oxígeno	< 60	cm ³ / (m ² * 24 h * atm) clima (23 ±2) °C 0 % RH	ISO 15105-1
Permeabilidad al nitrógeno	< 12	cm ³ / (m ² * 24 h * atm)	Calculado
Permeabilidad al dióxido de carbono	< 190	cm ³ / (m ² * 24 h * atm)	Calculado
Velocidad de transmisión de vapor de agua	< 3,55	g / m ² / 24 h	Calculado
Ancho	1/-1	mm	
Longitud	± 2%	m	
Normativa alimentaria	El producto cumple con los requisitos legales para envase alimentario: normativa 1935/2004/EC, VO(EU) Nr. 10/2011 incluidas enmiendas posteriores, BFR y German Food and Feed Code (LFGB)		

MATERIAL NO IMPRESO: adecuado para pasteurización a 70° C máximo 2 horas y congelación hasta -25° C. No se trata en corona.

MATERIAL IMPRESO: adecuado sólo para congelación doméstica hasta -18° C. No se garantiza la integridad de la impresión en congelado industrial o ultracongelación. **NO** adecuado para pasteurización. El envasador deberá homologar el material impreso para su proceso de envasado, teniendo en cuenta los límites anteriores, y evaluar las posibles reacciones que el producto a envasar pueda provocar en la impresión, por el riesgo de degradación y migración. La impresión en superficie con elevada masa de tinta puede llegar a desteñir ante fricciones de intensidad. Los valores que hacen apto al material para uso alimentario permanecen invariables en la superficie no impresa, que es la que debe tocar el producto envasado.

Debido a que no podemos prever, evaluar o controlar las distintas condiciones bajo las cuales pueden ser usados nuestros productos, no garantizamos su aplicabilidad, conveniencia o idoneidad en ninguna situación concreta. Por ello, corresponde al envasador homologar cada lote de material que le suministremos antes de utilizarlo en su producto final. En consecuencia, no aceptaremos responsabilidad de daños por el mal uso de nuestros productos. Cualquier información o instrucción que aportemos sobre el empleo de nuestros productos serán consideradas únicamente como sugerencias no obligatorias. La información que facilitamos en el presente documento se ajusta a nuestro actual conocimiento y saber. Reservado el derecho a cambiar las especificaciones en cualquier momento, previo aviso.

Toda la información contenida en este documento es transcripción literal del original de nuestro proveedor, según revisión: **22/01/2020 Vers. 4.0**